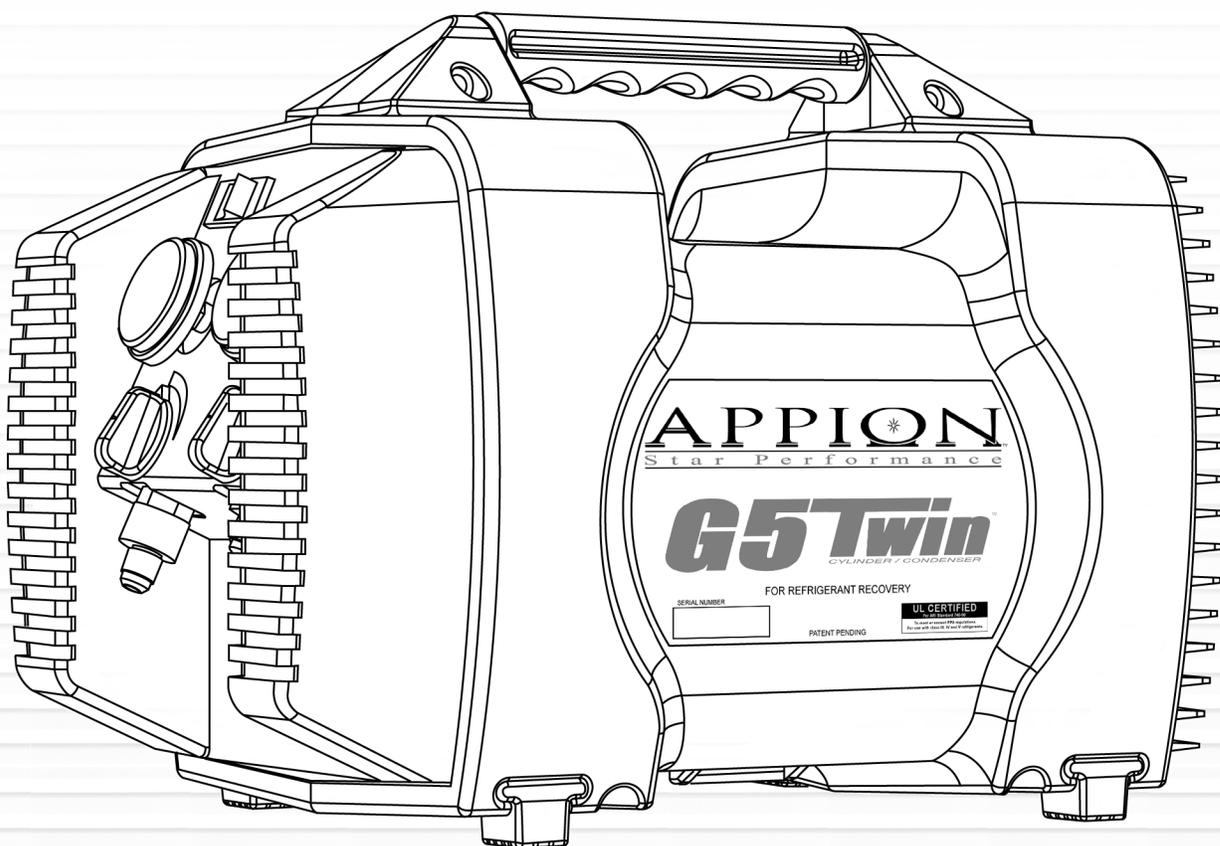


APPION
Star Performance

G5TwinTM

CYLINDER / CONDENSER



MANUAL DE OPERACIÓN

Tabla de Contenidos

<u>Precauciones e Información de Seguridad</u>	3
Contenedor para Almacenar Refrigerante	3
<u>Uso de la Maquina</u>	4
Procedimiento Estándar de Recuperación	4
Procedimiento Push / Pull de Recuperación (Para refrigerante liquido en gran volumen)	5
Procedimiento de Tanque de Enfriamiento (Opcional)	6
Instalación Alternativa de Enfriamiento (Opcional)	6
Purgas “No Condensables” de Tanques de Almacenamiento	6
Cambio de Refrigerantes	7
<u>Indicaciones de Ayuda</u>	7
<u>Cuidados y Mantenimiento</u>	8
Limpieza y Reemplazo de Malla	8
Guía de Resolución de Fallas	9
Diagramas Eléctricos	10
Diagrama de Flujo de Refrigerante	11
Diagrama de Partes	11

Precauciones e Información de Seguridad

Esta maquina es únicamente para uso de profesionales capacitados y certificados únicamente.

Siempre vestir guantes y protección para ojos durante el uso de esta maquina y/o manejo de refrigerantes.

Favor de leer todas las Hojas de Seguridad de Material, de cualquier compuesto que pueda presentarse. De no hacerlo, puede ocasionar heridas o muerte.

Para reducir el riesgo de fuego, la extensión eléctrica debe ser de por lo menos calibre 12AWG y no más larga de 15 ft. Este equipo debe de ser usado en áreas con ventilación mecánica proporcionando al menos cuatro cambios de aire por hora, o estar ubicado al menos 18" arriba del piso. No usar este equipo cerca de cualquier derrame o de un contenedor abierto de gasolina u otros líquidos inflamables.

Esta maquina comprime y bombea refrigerantes de liquido y vapor a altas presiones (Presión de corte fijada a 550 psi +/- 20 psi) y puede generar condiciones peligrosas. Esta maquina debe de ser usada únicamente por profesionales capacitados y certificados en el manejo seguro de refrigerantes incluyendo el proceso de recuperación.

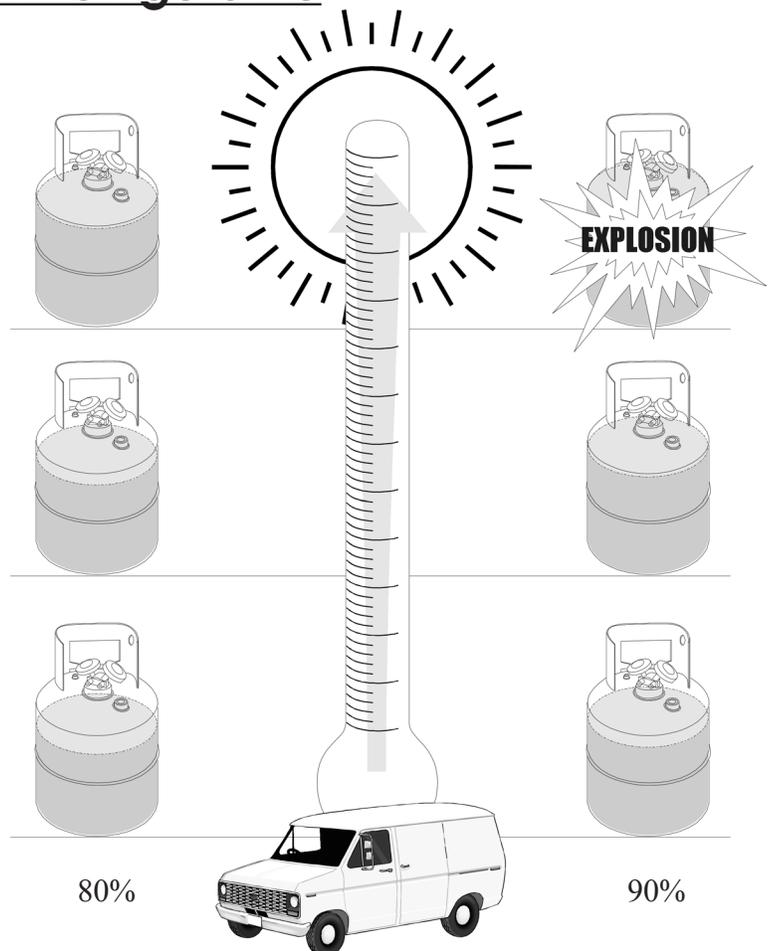
Contenedor Para Almacenar Refrigerante

Asegurarse de que el área en la que se trabaja esta bien ventilada. Respirar el refrigerante es peligroso y puede ocasionar heridas o muerte.

Usar únicamente DOT o contenedores de almacenamiento aprobados por UL para la recuperación de refrigerante.

Los cilindros de recuperación de refrigerante están diseñados para diferentes presiones. No exceda la presión de trabajo para el cilindro que se esta utilizando.

Nunca sobrellenar los tanques de almacenamiento. Los códigos de seguridad requieren que los tanques no se llenen de líquido arriba de 80% de su capacidad. El refrigerante se expande al calentarse, y los tanques pueden explotar si se sobrellenan.



Uso de la Maquina

Precaución: Siempre usar un toma corriente conectado a tierra.

Precaución: Siempre abrir las válvulas lentamente para seguridad y chequeo de fugas. La Appion G5 Twin tiene un interruptor interno a presión de 550 psi para proteger la maquina de cualquier daño. Esto no evita que el tanque se sobrellene.

Para maximizar la velocidad de recuperación usar una manguera de 3/8 inch lo mas corta posible en la línea de entrada (1/4 inch esta bien, pero será mas lento). Para el push pull asegúrese de usar una manguera de 3/8 inch (para el liquido) del sistema al tanque y una manguera 3/8 inch del puerto de vapor del tanque a la entrada de la G5 Twin para un máximo rendimiento. Si el refrigerante esta limpio, retire el filtro y malla metálica para una recuperación mas rápida, tanto de liquido como refrigerante de vapor, Al usar las mangueras de 3/8 inch para recuperar liquido se debe cerrar un poco la válvula de entrada para reducir el ruido del compresor aunque no lo requiera, utilizar mangueras de corta longitud y quitar siempre los depresores y Schrader de la manguera y de las conexiones del puerto ya que esto hará mas rápida la recuperación.

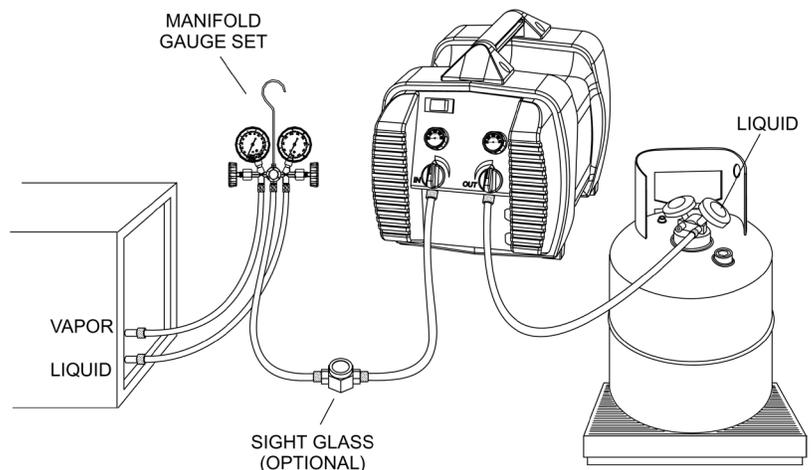
Procedimiento Estándar de Recuperación

Nota: Una báscula deberá de ser usada para evitar sobrellenar el tanque de almacenamiento.

Nota: Usar un filtro en línea al recuperar refrigerante sucio.

Nota: Revisar que la malla de retención de basura y/o desechos (en el puerto de entrada) esta limpia antes de comenzar el trabajo. Esta malla evita daños a la unidad por basura y/o desechos que puedan pasar a través del filtro de línea. Al recuperar el refrigerante sucio, esta malla se puede obstruir rápidamente y causar lentitud en el proceso cuando no se usa el filtro en línea.

1. Instalar la maquina como se muestra en el diagrama abajo.
Asegurarse de que todas las conexiones están apretadas.
 - A. Conectar el **Sistema Lado de Alta del Manifold en Lado de Alta.**
 - B. Conectar el **Sistema Lado de Baja del Manifold en Lado de Baja**
 - C. Conectar el **Puerto del Centro del Manifold al Entrada de la Appion G5Twin.**
 - D. Conectar el **Salida de la Appion G5Twin al Puerto de Liquido del Tanque de Recuperación.**
2. Conectar la Maquina Appion G5Twin a una salida de 115V usando una extensión calibre 12AWG (mínimo) y no más de 15 ft. de largo.
3. Asegurarse de que la válvula de entrada en la Appion G5Twin este cerrada, esto hará que sea mas fácil el arranque del compresor iniciar cuando se encienda la maquina.
4. Abrir el puerto de líquido del Cilindro de Recuperación y la válvula de salida de la Appion G5Twin.



Procedimiento Estándar de Recuperación (Continuación)

5. Abrir el puerto del manifold del lado de baja. Eliminando el líquido inicial mantendrá la recuperación a un tiempo mínimo.
6. Prender la Appion G5Twin con el interruptor de inicio/apagado en el panel frontal. El compresor y el ventilador deben de iniciar.
7. Lentamente abrir la válvula de entrada de la Appion G5Twin.
8. Cuando todo el líquido haya sido removido, abrir lentamente el puerto del vapor en el juego de manómetros del manifold. Ambas válvulas del sistema deben de abrirse por completo para maximizar la circulación de vapor.
9. Trabajar la maquina hasta lograr el vacío requerido por el Organismo de Protección Ambiental (EPA).
10. Cerrar ambas válvulas del manifold y de la Appion G5Twin.
11. Apagar la maquina.
12. Cerrar las válvulas en el Cilindro de Recuperación y desconectar las mangueras.

Procedimiento de Recuperación Push / Pull

(Para refrigerante liquido en gran volumen)

Nota: Una báscula debe de ser usada para evitar sobrellenar el tanque de almacenamiento.

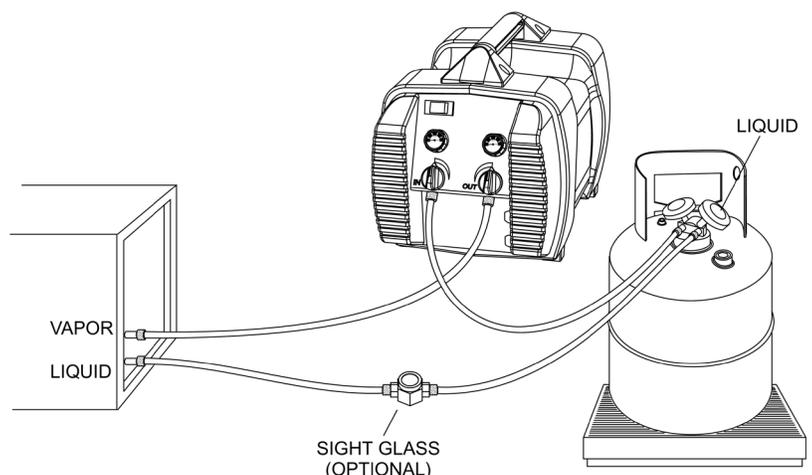
El método Push / Pull es útil para recuperación de grandes cantidades de liquido de un sistema. Esto funcionara únicamente en sistemas grandes donde el líquido pueda tener un fácil acceso. No intentar usar en sistemas que contengan menos de 15 lbs. de refrigerante, al menos que tenga un tanque recibidor. En su defecto no funcionara correctamente.

Precaución: Una vez que el fluido inicie, puede continuar llenando el tanque aunque la maquina haya sido apagada. Para evitar sobre llenado, deberá de asegurarse de cerrar todas las válvulas del tanque y del sistema al terminar.

1. Instalar la maquina como se muestra en el diagrama abajo.
Asegurarse de que todas las conexiones están apretadas.
 - A. Conectar el **Sistema Lado Alta** al **Salida de la Appion G5Twin**.
 - B. Conectar el **Sistema Lado Baja** al **Puerto Liquido del Tanque de Recuperación**.
 - C. Conectar el **Entrada de la G5Twin** al **Puerto de Vapor del Tanque**.

Nota: Mantener las válvulas cerradas en el tanque y el sistema.

2. Lentamente abrir las válvulas de la Appion G5Twin.
3. Prender el switch de la energía de la Appion G5Twin.
4. Lentamente abrir las válvulas en el tanque y sistema. El líquido deberá comenzar a ser jalado hacia afuera del sistema. Puede monitorear el progreso con un indicador de liquido en línea.



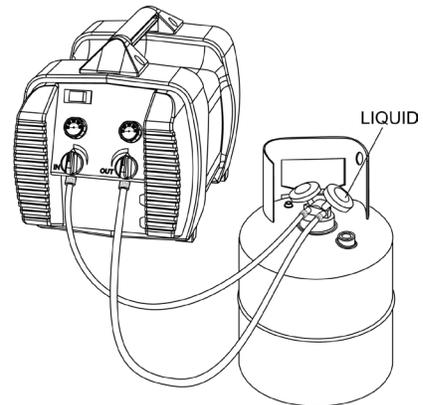
Procedimiento de Recuperación Push / Pull (Continuación)

5. Cuando todo el líquido se haya terminado de fluir, apagar la Appion G5Twin y cerrar todas las válvulas.
6. Se puede proceder a remover el vapor remanente usando el procedimiento estándar de recuperación.

Procedimiento de Tanque de Enfriamiento (Opcional)

Para que este procedimiento funcione, es necesario al menos 5 lbs. de líquido refrigerante en el tanque de almacenamiento.

1. Conectar las mangueras como se muestra.
 - A. Conectar la **Entrada de la Appion G5Twin** al **Puerto de Vapor del Tanque**.
 - B. Conectar la **Salida de la Appion G5Twin** al **Puerto de Líquido del Tanque**.
2. Abrir todas las válvulas.
3. Iniciar la maquina.
4. Regular la salida de la válvula para que la presión de salida sea por lo menos de 100 psi o más (pero nunca mayor a 300 psi) que la presión de entrada.
5. Trabajar hasta que el tanque este frío.



Instalación Alternativa de Enfriamiento (Opcional)

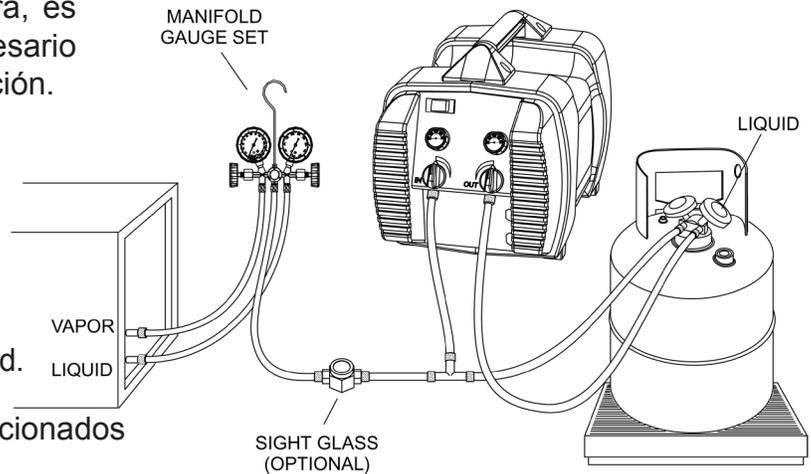
Instalando el equipo como se muestra, es posible de enfriar el tanque de ser necesario durante el procedimiento de recuperación.

Recuperación Normal:

- A. Válvula de Vapor del Tanque.
- Cerrada

Enfriamiento del Tanque:

- A. Válvula de Vapor del Tanque.
- Abierta
- B. Juego de Manómetros del Manifold.
- Ambas Cerradas
- C. Seguir los Pasos 3-5 arriba mencionados para enfriar el tanque



Purgas "No Condensables" de Tanques de Almacenamiento

El tanque debe estar en reposo y no manipularse por lo menos 24 horas para que todo el aire se eleve a la parte superior.

Conectar el manifold al tanque y verificar la presión en el puerto del vapor.

Observar el tipo de refrigerante empleado en una grafica de Presión/Temperatura del Refrigerante y utilizar la temperatura del medio ambiente para determinar cual deberá ser la presión del tanque.

Si la presión del tanque es más alta que la presión de la grafica, abrir lentamente el puerto de vapor y dejar que la presión en exceso salga hasta que este en 5 psi arriba de la presión de la grafica.

Cerrar las válvulas y dejar reposar el tanque por 10 minutos. Repetir en caso de ser necesario.

Cambio de refrigerantes

Al cambiar entre diferentes tipos de refrigerante, todo refrigerante remanente en la maquina de recuperación tiene que ser drenado en un cilindro de evacuación profundo antes del cambio. Luego entonces, para prevenir cualquier contaminación cruzada, es recomendable que la bomba de vacío este conectada a la salida de la Appion G5Twin (la entrada deberá de mantenerse cerrada) y usarse para evacuar completamente la maquina. Cuando se inicia con el segundo refrigerante después de evacuar la maquina de recuperación, abrir la válvula de entrada lentamente para prevenir que el

Indicaciones de Ayuda

Hace algunos años, la recuperación de refrigerante ha avanzado mucho. A simple vista, es únicamente un proceso de tomar el refrigerante fuera de un sistema y colocarlo en un tanque de almacenamiento. Sin embargo, este simple proceso puede convertirse en algo difícil y consumir demasiado tiempo. Lo siguiente son notas y guías de apoyo que se han aprendido a través de los años que pueden ayudar a ahorrar tiempo y hacer el trabajo mas fácil.

Lo primero es determinar la cantidad y tipo de refrigerante que es utilizado en el sistema en el que se esta trabajando. Usar un tanque DOT aprobado para altas presiones cuando se trabajan con R410a. Si el sistema tiene quemadura, será necesario usar un tanque especial marcado como contenido con quemadura y otros gases no identificados. Se deberá de usar una filtración extra antes de la recuperación. Esta filtración extra es para proteger el equipo de cualquier corrosión causada por los ácidos que se puedan presentar.

Si el gas en el sistema esta bastante limpio o nuevo, entonces deberá de usarse un tanque limpio y nuevo. Si el refrigerante será recuperado, o será colocado de vuelta en el sistema al terminar de dar servicio, entonces deberá de usarse un tanque con el mismo tipo de refrigerante en el. Precaución: si se utiliza diferentes gases y solo cuenta con un solo tanque, entonces se tendrán problemas con la Agencia de Protección Ambiental (EPA). El usuario deberá de tener al menos un tanque por cada tipo de refrigerante que se usara, y un tanque de refacción para sistemas con gases no conocidos y sistemas de quemadura.

Planear Anticipadamente

Conociendo la cantidad de refrigerante que será recuperado es importante. No únicamente por requerimientos de almacenamiento, sino también por el proceso de recuperación. Por ejemplo, muchos sistemas que contienen más de 0.4 kg. de refrigerante probablemente se tendrán áreas donde el liquido pueda ser atrapado.

El secreto para un recuperado rápido es remover todo el líquido primero, luego evacuar el vapor restante fuera. Desafortunadamente, algunos sistemas no son amigables en cuanto a recuperación. Esto significa que los puertos de acceso no se encuentran en el punto mas bajo del sistema. Si se hace un mantenimiento regular en estas maquinas, será una buena decisión instalar puertos de acceso en la parte mas baja posible del sistema. Esto reducirá en un gran porcentaje el tiempo requerido para desempeñar el proceso de recuperación.

Si el sistema no cuenta con puertos en la posición mas baja del sistema, se puede proporcionar calor para llevar al punto de ebullición el líquido atrapado. Buscar áreas que presenten escarcha o condensación. Esto es un buen indicador de que el liquido esta atrapado en esta zona. Cualquier líquido atrapado aumentara en gran porcentaje el tiempo necesario para desempeñar la recuperación, como puede observarse en el diagrama.

De estar seguro que existe liquido atrapado en el sistema, pero no se encuentra, puede ser que se encuentre en una área no visible. De ser el caso, prender el sistema del compresor de ser posible, y dejarlo trabajar por unos segundos. Esto deberá de mover el líquido a otra área en el sistema y durante el proceso se calentara lo suficiente para evaporar.

Mangueras y Válvulas

Otros factores importantes para mantener los tiempos de recuperación cortos son las mangueras y válvulas de Schraeder. Mientras mas largas sean las mangueras, habrá menos restricción en el flujo del refrigerante y los tiempos de recuperación disminuirán. Aun con conexiones de 1/4 inch, usando manguera de 3/8 inch se disminuirá el tiempo necesario durante el proceso de recuperación.

Indicaciones de Ayuda (Continuación)

Asegurarse también de que el sello de caucho a los extremos de la manguera no este dañado. Si el sello se muestra gastado o deformado, puede ocasionar una restricción cuando sea apretado contra la conexión flare y el sistema será forzado hacia abajo al crearse un vacío.

Las válvulas Schraeder generaran también una restricción y disminuirán el proceso de recuperación. Remover de antemano cualquier válvula Schraeder de las conexiones. Los depresores al extremo de la manguera deben de removerse bien. Ambas partes pueden causar que un trabajo que puede tomar un tiempo corto, tome horas de trabajo.

Imaginar tratar de beber agua a través de un popote de 6.35mm X 1metro. Ahora apretar el extremo cerrado un poco, y se puede dar una idea del tipo de trabajo que la maquina de recuperación esta tratando de lograr. Usando mangueras mas largas sin ninguna restricción hará mas fácil el trabajo a la maquina y permitirá terminar el trabajo mas rápidamente.

Extensión y Bajo Voltaje

Las maquinas de recuperación trabajaran mejor cuando el voltaje de la maquina (mientras esta trabajando) se encuentra entre 115 y 122 volts. Un voltaje menor puede causar dificultad al iniciar contra altas presiones. Si se tiene una fuente de poder de bajo voltaje, es necesario relevar la contrapresión de la unidad para permitir que inicie.

Asegurarse de que el voltaje que sale de la fuente de poder sea la adecuada. Por favor notar que el circuito puede tener muchas otras partes en el. Por ejemplo: artefactos ligeros, aparatos, y otros motores. Todas estas cargas extras pueden causar un bajo voltaje en el circuito y reducir el desempeño.

Asimismo, las extensiones largas y delgadas también limitan al motor de voltaje necesario y puede causar un sobrecalentamiento peligroso en la extensión y en el motor.

Cuidados y Mantenimiento

Siempre usar un filtro en línea interior en la entrada de la Appion G5Twin El refrigerante actúa como un solvente y puede recolectar suciedad y basura cuando es bombeado fuera del sistema. El no usar un filtro puede anular la garantía en la maquina y puede causar daño al compresor.

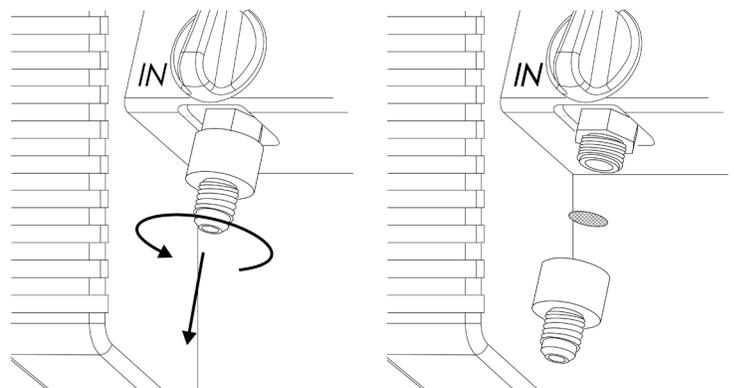
La Appion G5Twin es equipada desde la fábrica con un filtro de malla de basura en su entrada. Esta es la ultima línea de defensa de la maquina recuperadora contra la basura que pueda acumularse durante el tiempo en el filtro en línea interior. Para mejores resultados es recomendable limpiarlo antes de usarse. Si se gasta, debe reemplazarse inmediatamente.

Usar extensión de calibre 12AWG y menor de 15 ft. de largo. Las extensiones que son mas largas o tienen un cable de menor calibre, pueden causar que el motor se sobrecaliente y causar fuego.

Si la Appion G5Twin no será usada por largos periodos de tiempo, es recomendable que se limpie y se purgue con nitrógeno seco.

Limpieza y Reemplazo de Malla

1. Desatornillar el alojamiento del puerto de entrada.
2. Remover la malla del alojamiento.
3. Limpiar la malla y el alojamiento completamente. Si la malla esta dañada, reemplazarla por una nueva.
4. Colocar la malla limpia dentro del alojamiento y atornillar de regreso al puerto de entrada.



Guía de Resolución de Fallas

Precaución: Leer toda la información de seguridad en este manual y en la Hoja de Seguridad del Material del refrigerante que se esta utilizando antes de dar servicio con la maquina.

Síntoma	Causa	Solución
El compresor no inicia.	l cable eléctrico no esta conectado, O esta conectada a una salida dañada.	Revisar que el cable eléctrico este conectado a una salida funcional.
	La maquina se apaga en alta presión.	Ver síntoma abajo.
	El motor en sobrecarga termal.	Permitir que el motor se enfríe.
	80% del sensor de capacidad del tanque.	Revisar si el tanque esta lleno. Revisar que no falle el sensor.
El compresor trata de iniciar pero hace un sonido raro.	Bajo voltaje causado por baja fuente de poder, extensión de poder muy larga.	Localizar una mejor salida, reducir el largo de extensión, y utilizar un cable de calibre adecuado.
	Mucha contrapresión en el compresor.	Cerrar la entrada de la válvula para relevar la presión de atrás
La maquina apaga en alta presión.	La válvula en la maquina o tanque esta cerrada.	Revisar si las válvulas están abiertas o están tapadas.
	Existe una restricción el la salida de la manguera.	Revisar si la manguera esta bloqueada y remover el bloqueo. Aliviar la presión de la salida de la manguera y restaurar el interruptor.
Bombea líquido lentamente.	Restricción en flujo.	Usar mangueras de medida apropiada y remover cualquier depresor y válvulas Schraeder.
	Líquido atrapado en sistema.	Ciclar el sistema del compresor por unos segundos para mover el líquido atrapado a otra área.

Diagrama Eléctrico

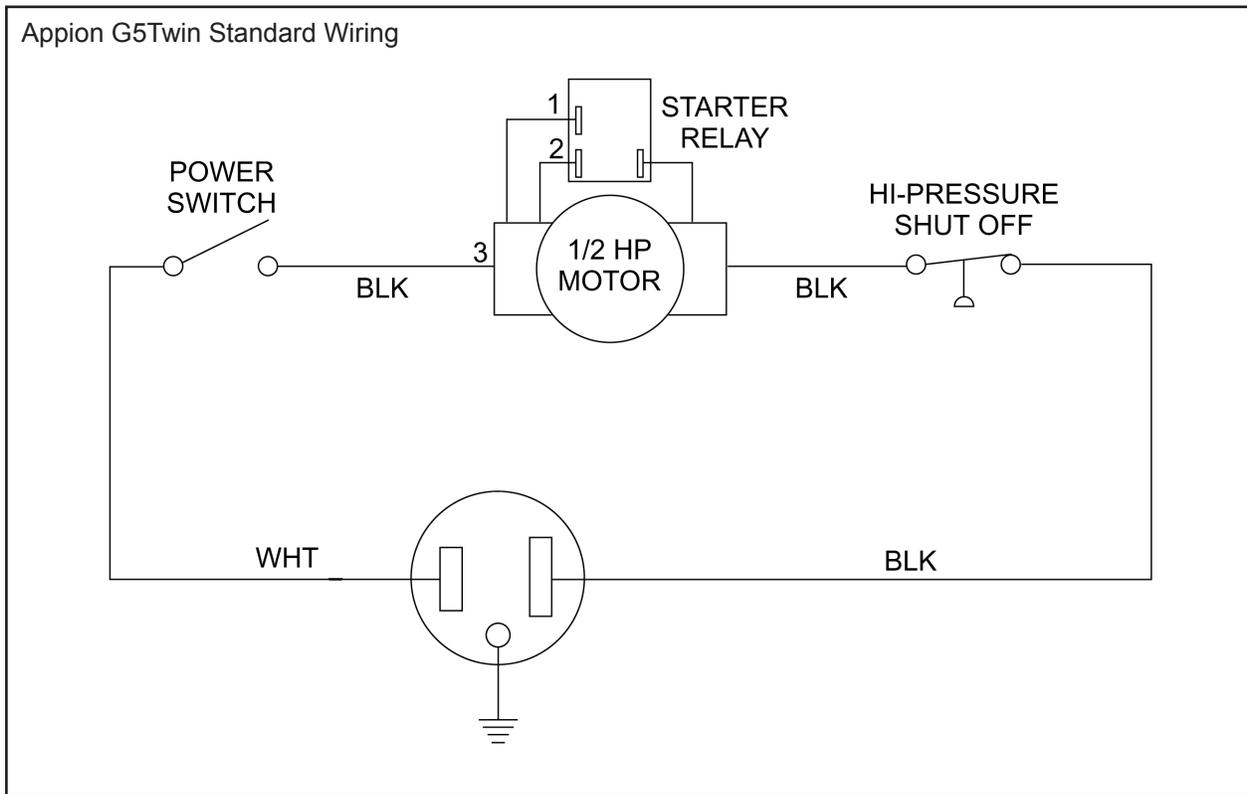


Diagrama de Flujo de Refrigerante

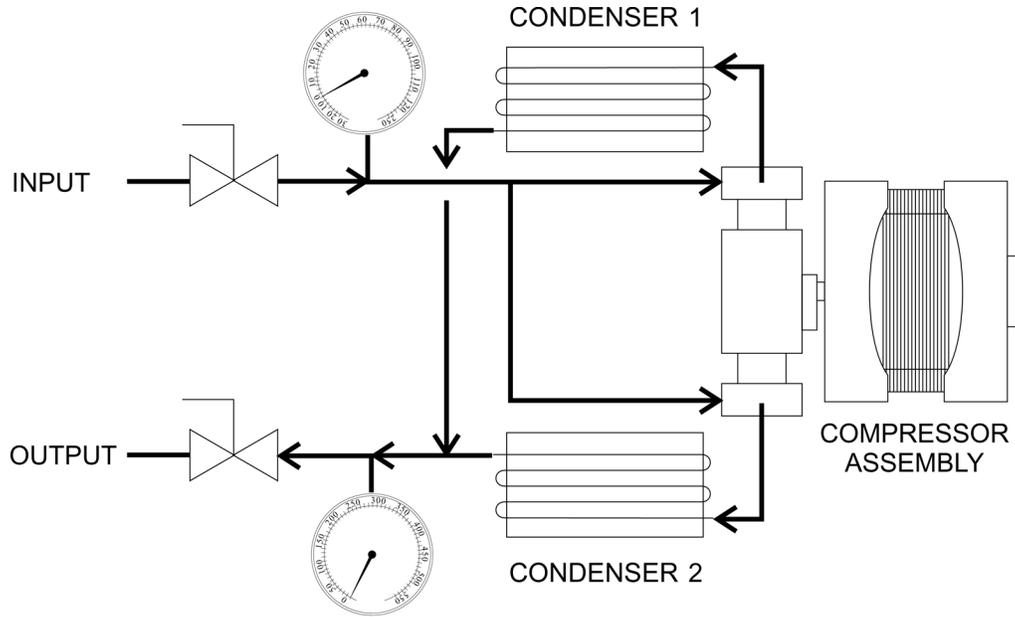
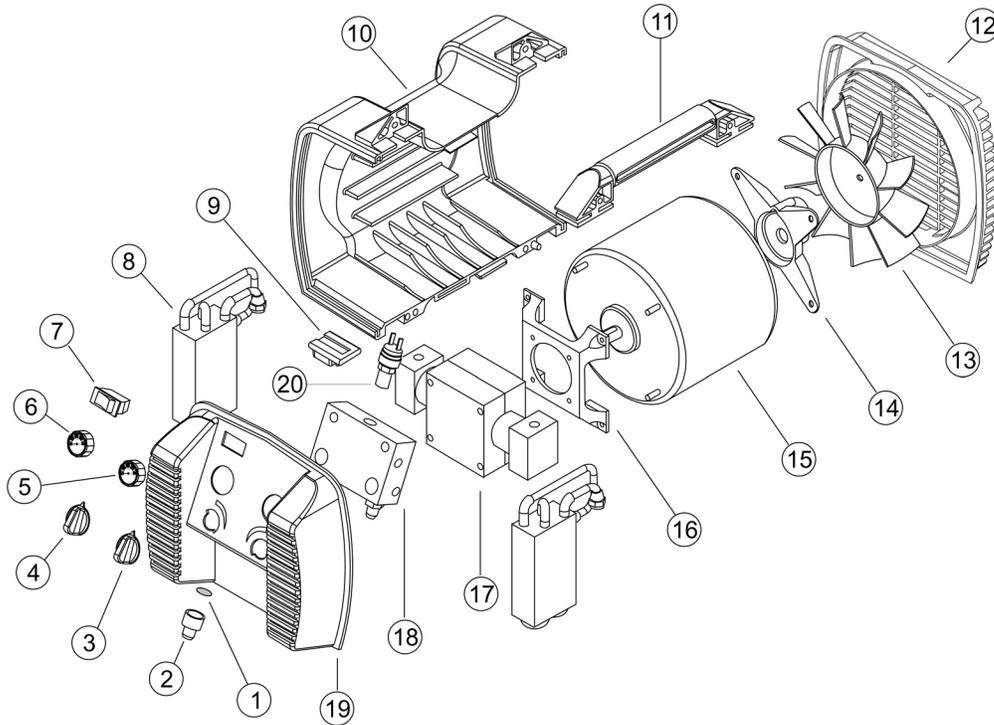


Diagrama de Partes



- | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 1. Malla de Basura | 6. Manómetro de Entrada | 11. Mango para agarrar | 16. Montaje Comp. |
| 2. Alojamiento de Malla | 7. Interruptor de Poder | 12. Panel Trasero | 17. Compresor |
| 3. Botón de Salida | 8. Condensador | 13. Ventilador | 18. Manifold |
| 4. Botón de Entrada | 9. Soportes | 14. Caja de Velocidades | 19. Panel Frontal |
| 5. Manómetro de Salida | 10. Panel Lateral | 15. Motor | 20. Interruptor de Alta Presión |

*Appion se reserva el derecho de hacer cualquier cambio en el producto y/o especificaciones sin previo aviso.

Garantía Limitada de Fabricante

El fabricante garantiza que el equipo en condiciones normales y uso anticipado esta libre de defectos en partes relacionadas con refrigerante por un periodo de 1 año en y después de la fecha de embarque. Y libre de defectos en partes eléctricas por un periodo de 90 días en y después de la fecha de embarque. Pero en todos los casos excluyendo consumibles y otras partes. La mano de obra no esta cubierta y tiene que ser bajo costo y responsabilidad del Comprador. La obligación del fabricante en esta garantía limitada e limita solo al suministro de partes (excluyendo consumibles y partes plásticas). Las partes tienen que ser nuevas o casi nuevas. El fabricante no asume responsabilidad por falla en el desempeño de sus obligaciones si la falla resulta, directa o indirectamente, por alguna causa mas allá de su control, incluyendo pero no limitado a, actos de Dios, actos del gobierno, inundaciones, incendios, fallas de suministro de material, huelgas, y otras dificultades o retrasos o fallas de agentes de transportación.

El fabricante tiene que ser responsable de reemplazar las partes aplicables solo si (i) el fabricante esta propiamente notificado por el Comprador acerca del descubrimiento de supuestos defectos, (ii) las partes defectuosas son regresadas al fabricante bajo autorización con cargos de transportación prepagados por el Comprador, (iii) Al examinar las partes por parte del fabricante avala a su satisfacción que los defectos no fueron causados por el Comprador o sus agentes y (iv) que las partes están de cualquier manera cubiertas por el fabricante en esta garantía limitada.

El Comprador tiene que ser responsable de seleccionar los medios de transporte y aceptar el costo de transporte incurridos por el reemplazo de partes.

No obstante de todo lo que contiene esta garantía debe entenderse que (i) esta garantía limitada tiene que ser nula e invalida ante el uso de químicos no apropiados, o cualquier modificación o servicio e instalación inapropiada sea desempeñada con el equipo (ii) esta garantía limitada no aplica a materiales consumibles como, pero no limitada a, lámparas, indicadores, fusibles, todos los fluidos, filtros, recubrimientos, sellos, etc., y (iii) esta garantía limitada es aplicable únicamente al Comprador, y no a Compradores subsecuentes del equipo.

ESTA GARANTIA CONSITITUYE LA UNICA Y EXCLUSIVA GARANTIA DEL FABRICANTE CON RESPECTO A ESTE EQUIPO, NO EXISTEN OTRAS GARANTIAS, EXPLRESADAS O IMPLICITAS, Y EL FABRICANTE ESPECIFICAMENTE NIEGA CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADA O IMPLICITA, (INLUYENDO SIN LIMITACION ALGUNA), CUALQUIER O TODAS LAS GARANTIAS COMO LA QUE SEAN APROPIADA O

COMERCIALIZADAS POR CUALQUIER PROPOSITO DEL EQUIPO, PROCURADO AQUÍ. EL REMEDIO EXCLUSIVO DEL COMPRADOR CONTRA EL FABRICANTE POR CUALQUIER VIOLACION DE ESTA GARANTIA LIMITADA TIENE QUE SER EL BUSCAR EL REEMPLAZO DE LAS PARTES AFECTADAS. EN NINGUN MOMENTO LA RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE EN RELACION CON EL EQUIPO QUE SE ENCUENTRA CON DEFECTO EXCEDE LOS CARGOS PAGADOS POR EL COMPRADOR A APPION POR EL EQUIPO QUE SE ENCUENTRA DEFECTUOSO. ESTAS LIMITACIONES APLICAN PARA TODA CLASE DE ACCION EN EL AGREGADO, AMBOS ANTE LA LEY Y EN EQUIDAD, E INCLUYENDO SIN LIMITACION ALGUNA, RUPTURA DEL CONTRATO, INFRACCION DE GARANTIA, NEGLIGENCIA DEL FABRICANTE, INFRINGIMIENTO RESPONSABILIDAD E STRICTA, Y OTROS RECLAMOS POR TORTURA O CONTRACTUALES. EXCEPTO POR EL REMEDIO EXCLUSIVO PROPORCIONADO SOBRE LA APERTURA DEL FABRICANTE DE ESTA GARANTIA LIMITADA, COMPRADOR, POR SI MISMO Y SUCESORES, Y LIBERA AL FABRICANTE DE CUALQUIER U OTRO RECLAMO O CAUSA DE ACCION QUE TENGAN EN CONTRA DEL FABRICANTE. ASOCIADO CON EL EQUIPO COMPRADO. ENNINGUN MOMENTO EL FABRICANTE TIENE QUE SER RESPONSABLE POR NINGUN INCIDENTE, CONSECUENCIA O DAÑO INDIRECTO COMO, PERO NO LIMITADO A, PERDIDA DE GANANCIAS ANTICIPADAS, PERDIDA DE AHORROS, PEDIDA DE INGRESOS, MULTAS, U OTRA PERDIDA ECONOMICA EN RELACION AL USO DE PARTES DEL EQUIPO PROPORCIONADAS BAJO ESTE ACUERDO, AUN SI EL FABRICANTE HA SIDO NOTIFICADO ACERCA DE LA POSIBILIDAD DE LOS DAÑOS. MAS ALLA EL COMPRADOR POR SI MISMO Y SU SUCESOR, LIBERA DE CUALQUIER DERECHO QUE PUEDA TENER TRAER UNA ACCION RESULTANTE DEL ACUERDO, APESAR DE SU MANERA, MAS DE 15 MESES DESPUES DE LA FECHA DE EMABRQUE DEL EQUIPO AFECTADO POR EL FABRICANTE O COMPRADOR.

Las provisiones de esta garantía podrán subsistir cualquier provisión contraria contenida en este acuerdo, cualquier documento proporcionado por el fabricante al Comprador, o por el Comprador al Fabricante, u otro acuerdo, escrito o verbal, entre el Comprador y el Fabricante, a pesar del hecho de que las provisiones contenidas en esta garantía directamente generan conflicto con otros términos o provisiones de este acuerdo u otros documentos, o que estos otros documentos o acuerdos hayan sido proporcionados, entregados, hechos o ejecutados, subsecuentemente a este acuerdo a menos que dicho acuerdo este escrito, específicamente referirse a este acuerdo, específicamente proporciona que están enmendando esto y estén firmados por el Presidente del Fabricante.

Appion Inc.

2800 South Tejon Street
Englewood, CO 80110 USA

Tel: 303-937-1580

Fax: 303-937-1599

www.AppionInc.com

sales@AppionInc.com

support@AppionInc.com